

Link do produktu: <https://aksa-automation.eu/sterownik-cnc-new1000tdc-do-tokarki-p-484.html>



Sterownik CNC NEW1000TDC do tokarki

Cena

6 765,00 zł

Opis produktu

* ZALETY

- sterowniki od naszej firmy w języku polskim, z dostosowaniem funkcjonalności i oprogramowania do warunków u klienta,
- wyświetlacz TFT 800×600 i klawiatura z przyciskami tact-switch typu crystal (nie jest to klawiatura foliowa),
- 5 osi sterowanych, szybki bieg do 240 m/min,
- magazyn narzędzi (turret) elektryczny lub hydrauliczny, 4-, 6-, 8-, 12- i więcej pozycji,
- uniwersalny system CNC do tokarek, sterowanie cyfrowe w pętli zamkniętej,
- łączność: USB, Modbus RTU (funkcja OPC).

* WŁAŚCIWOŚCI STEROWNIKA:

* PRZYJAZNY W UŻYCIU

EKRAN, PANEL I STEROWANIE RĘCZNE

- Wyświetlacz TFT 800×600 z automatyczną jasnością, podświetlenie LED,
- Klawiatura z przyciskami tact-switch typu crystal (nie jest to klawiatura foliowa),
- Ręczny generator impulsów (MPG) i przełącznik skokowy do korekty prędkości posuwu i wrzeciona,
- Magazyn narzędzi (turret) elektryczny lub hydrauliczny, 4-, 6-, 8-, 12- i więcej pozycji, albo listwa narzędziowa.

* NAPĘD I PROGRAMOWANIE

OSIE, PRĘDKOŚCI I STANDARDY PROGRAMOWANIA

- 5 osi sterowanych i interpolowanych łącznie (X, Y, Z, A, B),
- Szybki bieg do 240 m/min, posuw obróbkowy 0,01-30 000 mm/min,
- Skok gwintu: metryczny 0,1-1000 mm, calowy 1-99 zwojów na cal,
- Działka impulsowa (najmniejsza jednostka ruchu) osi X i Z: 0,001 mm,
- Kod programowania: G-kody zgodne z ISO-840; układ współrzędnych zgodny z ISO-841.

* ŁĄCZNOŚĆ I INTEGRACJA

USB, MODBUS RTU (OPC)

- Port USB,
- Modbus RTU (funkcja OPC): odczyt i zapis parametrów sterownika.

* OD NASZEJ FIRMY

JĘZYK POLSKI I DOSTOSOWANIE DO WARUNKÓW U KLIENTA

- Sterowniki od naszej firmy są w języku polskim,
- Dostosujemy funkcjonalność sterownika i jego oprogramowania do warunków u klienta.

* PARAMETRY TECHNICZNE